



**PAPER RECYCLING ASSOCIATION**  
*PULP AND PAPER PRODUCTS COUNCIL*

**FOR IMMEDIATE RELEASE**

**September 25, 2003**

**Position Paper on Supplier Certification.**

As a follow up to the Position Paper issued on October 28, 2002, members of the Paper Recycling Association (PRA) want to reiterate that a decline in the quality of recovered fibre has been an ongoing problem for paper recycling mills. These mills select different grades of recovered fibre specifically for the products they manufacture, and the technology they have in place. Experience shows that it is becoming increasingly difficult for the mills to source recovered paper of adequate quality to meet their process capabilities and customers' requirements.

The PRA members believe that the quality of recovered fibre is progressively declining while sorting, cleaning and disposal costs are increasing, and that the introduction of single-stream collection may exacerbate this situation if done without appropriate sorting equipment. Single-source collection introduces a higher level of contaminants into the fibre stream, which raises questions about municipal curbside collection as a future source of adequate recovered fibre usable by the paper mills. Because of the important volume of recovered fibre collected in this stream, the decline in quality at curbside collection - due to increased levels of contamination - is a significant concern.

Paper mill technology has limited ability to produce quality pulp from a heavily contaminated recovered fibre stream. A recent study of 18 paper mills, done by the American Forest and Paper Association (AF&PA), showed that single-source collection yields 66-100% more fibre contaminants than does dual-source collection. Glass is considered a prohibitive material in recovered paper, and can cause excessive wear and damage to mill equipment. Glass and other contaminants result in a higher percentage of recovered paper being rejected. The rejected materials are land filled - not diverted as some statistics suggest - and increase costs to the mills.

To ensure that mills continue to source the quality of fibre needed to manufacture their products, the PRA members will favour buying recovered paper from certified suppliers (ISO or other certification) or from suppliers who can guarantee that their fibre quality consistently meets the agreed specifications.

- 30 -

For more information, please contact Renée Mailhot Power.



**POUR DIFFUSION IMMÉDIATE**

**Le 25 septembre 2003.**

### **Énoncé de principe sur la certification des fournisseurs**

Pour faire suite au communiqué émis le 28 octobre 2002, les membres de l'Association des recycleurs de papiers et cartons (Paper Recycling Association ou PRA) désirent réitérer leur position quant à la dégradation de la qualité des fibres récupérées. La situation continue de poser un problème dans le processus de fabrication des usines utilisatrices de fibres récupérées. Ces usines sélectionnent différents grades de fibres récupérées spécifiquement en fonction des produits qu'elles fabriquent et de la technologie dont elles disposent. L'expérience démontre qu'il est de plus en plus difficile pour ces usines de s'approvisionner en papier récupéré de qualité adéquate pour rencontrer les exigences de leur procédé et satisfaire les besoins de leurs clients.

Les membres du PRA estiment que la qualité de la fibre récupérée diminue progressivement, alors que les coûts de triage, de lavage et de mise à la décharge augmentent. De plus, l'adoption de la collecte pêle-mêle viendra empirer la situation si l'équipement de triage n'est pas approprié, et introduira un niveau de contaminants plus élevé dans le flot de fibres. Ces points suscitent de sérieuses questions quant à l'utilisation de la collecte municipale comme source future de fibres récupérées pour les papetières. Le déclin de la qualité des fibres ainsi amassées, – causé par la hausse du niveau de contamination – est une source d'inquiétude significative pour l'industrie, étant donné le volume important de fibres ainsi recueillies.

La technologie des papetières connaît des limites dans sa capacité à produire de la pâte de qualité à base de fibres récupérées fortement contaminée. Une étude récente auprès de 18 papetières, réalisée par l'American Forest and Paper Association (AF&PA), démontre que la collecte pêle-mêle produit de 66 à 100% plus de rejets que la collecte séparée. Le verre, par exemple, est considéré comme une matière à proscrire dans le papier récupéré, pouvant causer une usure excessive et des dommages aux équipements d'usine. Le verre, et d'autres contaminants, obligent le rejet d'un pourcentage de plus en plus important de papier récupéré. Les matériaux rejetés sont enfouis – et non valorisés comme le laissent à penser certaines statistiques – augmentant ainsi les coûts des usines.

Pour s'assurer que les usines puissent continuer de s'approvisionner en fibres de qualité adéquate, les membres du PRA favoriseront l'achat de papier récupéré provenant de fournisseurs certifiés (ISO ou tout autre certification) ou de fournisseurs qui pourront garantir que la qualité de leur fibre est conforme aux spécifications sur lesquelles vendeur et acheteur se seront entendus.

- 30 -

Pour plus d'information, veuillez communiquer avec Renée Mailhot Power.